

JAGUAR Jaguar Marseille

# JAGUAR E-Pace 2.0P 250ch R-Dynamic SE AWD BVA9 d'occasion



Occasion

JAGUAR E-Pace

2.0P 250ch R-Dynamic SE AWD BVA9

---

Jaguar Marseille

04 91 29 90 10

---

Prix :

33 859 €

---

Un crédit vous engage et doit être remboursé. Vérifiez vos capacités de remboursement avant de vous engager.

## Caractéristiques du véhicule

- Kilométrage : 57 589 km
- Puissance réelle : 250 ch
- Énergie : Essence
- Boîte de vitesse : Automatique
- Carrosserie : Tout Terrain
- Nombre de portes : 5 portes
- Année : 2018
- Puissance fiscale : 16 CV
- Couleur : Noir
- Garantie : 12 mois pièces et main d'oeuvre  
12 mois

## Équipements de série

10 Haut parleurs, ABS, Accoudoir central AV avec rangement, AFIL, Aide au démarrage en côte, Aide au freinage d'urgence, Airbag conducteur, Airbags latéraux avant, Airbags rideaux AV et AR, Alarme périmétrique, Alarme volumétrique, Antipatinage, Appel d'Urgence Localisé, Appui-tête conducteur réglable hauteur, Appui-tête passager réglable en hauteur, Arrêt et redémarrage auto. du moteur, Assistance de maintien de trajectoire, Bacs de portes avant, Banquette 60/40, Banquette AR rabattable, Banquette arrière 3 places, BAS, Becquet arrière, Blocage électronique du différentiel AR, Boite à gants fermée, Borne Wi-Fi, Calandre chromée, Caméra de recul, Capteur de luminosité, Capteur de pluie, Clim automatique bi-zones, Coffre assisté électriquement, Commandes du système audio au volant, Commandes vocales, Compte tours, Contrôle de couple en courbe, Contrôle de freinage en courbe, Contrôle de Traction, Contrôle élect. de la pression des pneus, Démarrage sans clé, EBD, Echappement à double sortie, Eclairage au sol, Eclairage d'ambiance, Ecran multifonction couleur, Ecran tactile, ESP, Feux arrière à LED, Feux de freinage d'urgence, Feux de jour à LED, Filets de coffre, Filtre à Pollen, Fixations Isofix aux places arrières, Fonction MP3, Freinage automatique d'urgence, GPS Cartographique, Jantes Alu, Kit mains-libres Bluetooth, Limiteur de vitesse, Miroir de courtoisie conducteur éclairé, Miroir de courtoisie passager éclairé, Ordinateur de bord, Ouverture des vitres séquentielle, Palettes changement vitesses au volant, Pédalier sport, Phares antibrouillard, Phares avant LED, Porte-gobelets avant, Prise 12V, Prise USB, Radar de stationnement AR, Radar de stationnement AV, Radio, Reconnaissance panneaux de signalisation, Régulateur de vitesse, Rétroviseur intérieur électrochrome, Rétroviseurs dégivrants, Rétroviseurs électriques, Rétroviseurs extérieurs à mémoire, Rétroviseurs extérieurs électrochromes, Rétroviseurs rabattables électriquement, Services connectés, Siège cond. avec réglage lombaire électr, Siège conducteur à mémoire, Siège conducteur électrique, Siège conducteur réglable en hauteur, Siège passager à mémoire, Siège passager à réglages électriques, Siège passager avec réglage lombaire, Siège passager réglable en hauteur, Sièges avant sport, Système d'aide à la conduite TT, Système d'alerte de véhicule en approche, Système d'assistance à la descente, Système d'assistance au stationnement, Système d'éclairage intelligent, Système de contrôle des angles morts, Système de détection de somnolence, Système de mesure de place disponible, Système de prévention des collisions, Système de prévention des collisions AR, Température extérieure, TMC, Verrouillage auto. des portes en roulant, Verrouillage centralisé à distance, Vitres arrière électriques, Vitres avant électriques, Volant cuir, Volant multifonction, Volant réglable en profondeur et hauteur, Volume automatique de la radio

# Jaguar Marseille

4 Boulevard des Aciéries  
13010 Marseille

Tél. : 04 91 29 90 10

[serviceclient@groupe-maurin.com](mailto:serviceclient@groupe-maurin.com)

## Service Commercial

Du lundi au samedi de 8h30 à 12h00 et 14h00  
à 19h00

## Service Après-vente

Du lundi au vendredi de 8h00 à 12h00 et 14h00  
à 18h00

Au quotidien, prenez les transports en commun #SeDéplacerMoinsPolluer